## **EUROPEAN PATENT OFFICE**

### Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

63190942

**PUBLICATION DATE** 

08-08-88

APPLICATION DATE APPLICATION NUMBER 04-02-87 62022500

APPLICANT: UEDASA CHUZOSHO:KK;

INVENTOR: SASAKI YOSHIMI;

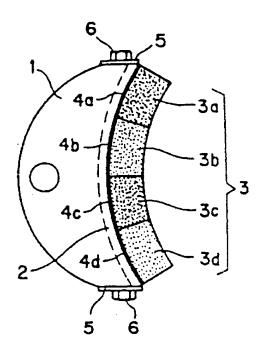
INT.CL.

F16D 69/00

TITLE

VARIABLE-FRICTION COEFFICIENT

**BRAKE SHOE** 



ABSTRACT: PURPOSE: To arbitrarily obtain many kinds of brake shoes different to an average coefficient by dividing a brake shoe into a plurality of brake shoe split pieces having a specified friction coefficient and selectively combining and arranging the split pieces to be detachably mounted on a brake shoe holder.

> CONSTITUTION: A dovetail groove 2 is recessed on a brake shoe mounting surface of a brake shoe holder 1, and four brake shoe split pieces 3a~3d having a specified friction coefficient are respectively formed integral with back plates 4a-4d to be stuck thereto. The sliding projection piece is detachably fit in the dovetail groove 2, and stopper plates 5 projecting on both end openings are fixed by bolts 6. Thus various brake shoes 3 different in an average friction coefficient can be obtained arbitrarily by selectively combining and arranging brake shoes respectively having a specified friction coefficient. Accordingly it is possible to easily and quickly obtain an average friction coefficient of a brake shoe according to the running condition and running environment of a vehicle.

COPYRIGHT: (C)1988, JPO& Japio

19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

## <sup>®</sup> 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 190942

⑤Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)8月8日

F 16 D 69/00

2125-3J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

**9発明の名称** 可変摩擦係数制輪子

**到特 願 昭62-22500** 

20出 願 昭62(1987)2月4日

⑫発 明 者 上 田 芳 明 大阪府大阪市都島区友渕町2丁目10番19号 株式会社上田 佐鋳造所内

⑫発 明 者 西村 公 一 大阪府大阪市都島区友渕町2丁目10番19号 株式会社上田

佐鋳造所内

⑫発 明 者 佐 々 木 好 見 大阪府大阪市都島区友渕町2丁目10番19号 株式会社上田

佐鋳造所内

①出 願 人 株式会社 上田佐鋳造 大阪府大阪市都島区友渕町2丁目10番19号

所

②代 理 人 弁理士 木下 洋平 外2名

明 細 害

1. 発明の名称

可変摩擦係數制輪子

2. 特許請求の範囲

制翰子を特定の摩擦係数を有する複数の制翰子 分割片に分割し、該分割片の夫々を選択的に組合 世配列して制翰子ホルダに着脱可能に装着した可 変摩接係数制翰子。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、鉄道車両の車輪路面に押接して制動作用を行う制輪子に関する。

従来の技術

車両の走行条件、走行環境に応じて制給子の摩 療係数の調整を行う場合には、その都度、配合材 質を変更して、所望の制動力に見合う摩擦係数を 有する制給子Sを第2図に示す如く一体成形して 装着していた。

発明が解決しようとする問題点 上述した従来技術においては、要求される際接 係数の決定に従い、その都度配合材質を変更して 制輸子をつくっていたので、製造に多大な時間を 要し、また、配合材質の調整は全てメーカーに依 存しているため、即応性に欠けるという問題があった。

問題点を解決するための手段

本発明は上述した従来技術の問題点を解決する ため、制輸子を特定の摩擦係数を有する複数の制 輸子分割片に分割し、夫々の分割片の配列並びに 数量を選択的に変更して制輸子ホルグに者脱可能 に装着して制輸子を形成することにより、異なる 平均摩擦係数を有する複数の制輸子を得るもので ある。

作用

特定の摩擦係数を有する複数の制輸子分割片を、 その配列順序並びに数量を選択的に変更すること により、制輸子全体の車輪踏面に対する平均摩擦 係数を最適の制動力が得られるように設定できる。

実 施 例

. 第1図は本発明の実施例を示す正面図であって、

### 特開昭63-190942 (2)

制輪子ホルダ1の制輪子装着面に鑑満2を凹設し、 4個の制輪子分割片3a,3b,3c及び3dの 夫々に裏金4a,4b,4c及び4dを分割片成 形時に一体成形して固着し、夫々の裏金4a,4 b,4c及び4dに前記鑑満2に若脱可能に従着 する滑合突片を固着し、前記制輪子ホルダ1には 前記鑑満2の両端閉口に突出したストッパ板5, 5がボルト6で取付けられている。

従って、4個の制輸子分割片3 a . 3 b . 3 c 及び3 d を互いに密着して鑑満2 内に滑合嵌着2 の たのち、ストッパ板5 . 5 を取付けて蟻溝2 の 両端 明口に突出させると、該ストッパ板5 . 5 によって、裏金に固着した滑合突片が挟持されて、夫々の制輸子分割片が蟻溝2 内に嵌着保持されて、大物輸子ホルダ1 に不動に固定され、制輸子3 b . 3 c 及び3 d が一体的に組合わされた制輸子3 として車輸路面に作用することができる。

そこで、4個の制輸子分割片3a,3b,3c 及び3dの全てが摩擦係数Aを有する場合、全て が摩擦係数Bを有する場合及び摩擦係数A, Bの 分割片を選択的に位置を変更して組合せた場合の 夫々について、制輸子3の平均摩擦係数の実験値 の変化を示すと、下記表 L 及び妻2の如くである。

要1 摩擦係数の組合せ

実 施 例	制翰子分割片の摩擦係数				
	3 a	3 ь	3 с	3 d	
Γ	А	Α	Α	A	
п п	A	Α	A	В	
ш	В	Α	A	В	
Ŋ	A	В	В	Α	
v	В	В	В	Α	
VI	В	В	В	В	

表 2 平均摩擦係数

実 施 例	制輪子全体の平均摩擦係数				
「の場合	0.38	0.32	0.28	0.26	
0 ~	0.285	0.24	0.21	0.195	
	0.32	0.25	0.21	0.18	
IV ~	0.30	0.24	0.185	0.145	
V "	0.275	0.213	0.163	0.125	
VI ~	0.22	0.17	0.13	0.10	
削動初速 kw/hr	3 5	6 5	9 5	125	

上述の表1及び表2から判るように、2種の異なった摩擦係数A及びBを有する制輸子分割片の装着位置並びに装着数量を変更したのみで平均摩擦係数が異なる数値に調整された。

したがって、上記実施例に限定することなく、 夫々の制輪子分割片の装着数量を増減し、且つ摩 操係数を3種以上にすることにより、制輸子全体の平均摩擦係数は、表2に示す数値以外に選択することも可能であるから、制輸子分割片の組合せ及び装着位置の選択により所望の平均摩擦係数を得ることができるものである。

#### 発明の効果

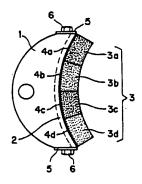
#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の正面図、第2図は従来例の正面図である。

1 … 制輸子ホルダ 2 … 蟻溝 3 … 制輸子 3 a, 3 b, 3 c, 3 d … 制輸子分割片

# 特開昭63-190942 (3)

第 1 図



第 2 図

